



Mablex® 319F

Ravago Manufacturing Europe - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

一般信息

产品说明

PC/ABS Blend 20% glass fibre reinforced improved flowability, also available (LO) low odour & VOC to meet all global automotive OEM specification

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
特性	• 气味低到无 • 流动性高
用途	• 汽车领域的应用

属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.27	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (260°C/5.0 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.20 到 0.30	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	70.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	4.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	5200	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 已退火)	125	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度			
--	134	°C	ISO 306/B50
--	142	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+14	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (1.00 mm, 在油中)	33	kV/mm	IEC 60243-1
漏电起痕指数	200	V	IEC 60112
可燃性	额定值	单位制	测试方法
燃烧速率 ²	35	mm/min	ISO 3795
UL 阻燃等级			UL 94
1.6 mm	HB		
3.2 mm	HB		
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12